

机械手配合激光打标机自动化标刻系统 型号 RBT-LMT01-Y

根据客户工件定制



- 六轴工业机器人更高的速度和精度, IP67标准, 三重保护
- 可根据客户工件类型定制激光器
- 控制系统Modbus Tcp总线通讯, 高速高效率且易于扩展

操作步骤

- 第一步: 将工件手动放置于上料区定位块上, 右侧靠边定位
- 第二步: 按下复位按钮, 机器人及气缸回初始位置
- 第三步: 按下启动按钮, 系统提示工件是否正确放置, 点击确定
- 第四步: 机器人抓取工件, 移动至激光打标工位定位区域
- 第五步: 机器人带动工件精确下降至激光打标焦距位置
- 第六步: 激光打标机启动预设程序, 对夹持状态下的工件完成打标同步输出打标完成信号
- 第七步: 机器人夹持工件抬升, 离开激光打标区域, 移动至外侧分拣搬运位置

技术参数

机器人	机器人臂展	707mm
	最大工作速度	440°/s
	最大负载	7kg
	重复定位精度	±0.02mm
	控制轴数	6
	通讯协议	以太网Modbus Tcp
激光打标机	激光波长	1064nm
	标刻范围	160×160mm
	标刻速度	≤9000mm/s
	标刻深度	≤1.5mm
	最小线宽	0.01mm
	最小字符	0.15mm
	重复精度	±0.01mm
	冷却方式	空气冷却
	激光器类型*	调Q脉冲
	激光器功率**	20W

*可定制MOPA激光器

**激光器功率可定制

标准配置

机器人系统	机器人本体	1个
	机器人控制柜	1个
	编程示教器	1个
激光打标机	主机	1个
	控制柜	1个
	触控显示屏	1个
系统控制触摸屏		1个
控制箱		1个